

FIPAL®

IDEAS GET TO LIFE



COMBI 500-800

Monoblocco di confezionamento contenitori
Packaging unit

**LINEA
MEDIA/BASSA
VELOCITA'**

**MEDIUM/LOW
SPEED LINE**

LINEA MEDIA/BASSA VELOCITA' MEDIUM/LOW SPEED LINE

COMBI 500-800

Monoblocco di confezionamento contenitori Packaging unit

DESCRIZIONE

La macchina, completamente automatica idonea per il confezionamento di bottiglie, barattoli, vasetti, o altre confezioni simili in scatole di cartone del tipo americano, è composta da:

- **GRUPPO FORMATURA SCATOLE**
Il braccio a ventose preleva il cartone dal magazzino e lo porta in posizione chiudendo dapprima le falde corte e successivamente le falde lunghe. Tutte le regolazioni inerenti il cambio formato sono facilitate dalla presenza di volantini con contagiri che indicano la posizione di riferimento dei vari formati che la macchina è in grado di fare; il tutto con la massima rapidità. Le funzioni della macchina sono assistite da un PLC.
- **GRUPPO INCARTONAMENTO CONTENITORI**
La scatola viene fermata nel trasportatore tramite un dispositivo elettrico, ed un centratore assicura la sua corretta posizione. Successivamente la testata di prelievo preleva il prodotto e lo deposita sul fondo del contenitore. Tutte le funzioni della macchina sono assistite da un PLC, con sicurezze nei singoli movimenti.
- **GRUPPO CHIUDICARTONI A NASTRO**
I nastri laterali prelevano le scatole, per trasportarli nella zona di sigillatura. Con l'avanzamento della scatola avviene la chiusura della falda anteriore, mentre la chiusura della falda posteriore avviene con un dispositivo pneumatico a leva; successivamente si chiudono le falde laterali con dei tondini sagomati. La sigillatura del cartone è garantita dal gruppo nastrante. Tutte le regolazioni inerenti il cambio formato sono facilitate dalla presenza di contagiri che indicano la posizione di riferimento dei vari formati che la macchina è in grado di fare; il tutto con la massima rapidità.
- **TELAIO DI BASE CON PANNELLI E PROTEZIONI ANTINFORTUNISTICHE:**
La struttura principale della macchina è realizzata in acciaio verniciato, con rivestimento tramite pannelli in acciaio inox satinato. Le protezioni antinfortunistiche sono trasparenti in materiale antiurto; gli sportelli di accesso sono gestiti da una centralina di sicurezza.
- **QUADRO ELETTRICO IN ACCIAIO VERNICIATO COMPENDENTE**
pulsantiera di comando manuale e automatico; impianto a bordo macchina realizzato con cavi PVC, scatole di derivazione ed altri componenti autoestinguenti; centralina di controllo micro di sicurezza sportelli.

DESCRIPTION

The machine, which is completely automatic and has been designed for packaging bottles, tins, jars, or other similar containers in American-type cardboard boxes, is made up of:

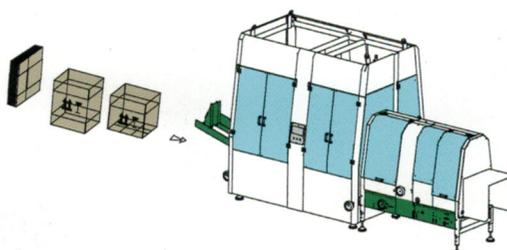
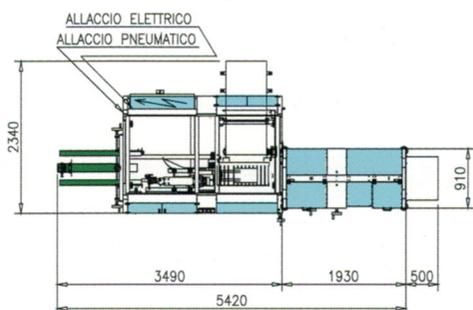
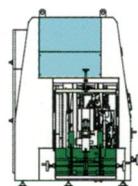
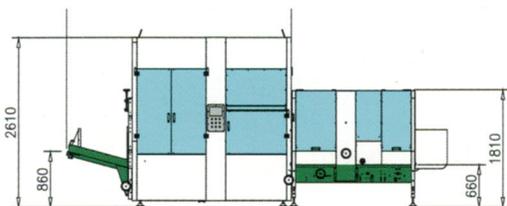
- **BOX FORMING UNIT**
The sucker arm picks up the cardboard from the picks up the cardboards from the store and puts it in position, closing the short flaps first and then the long flaps. All the format change adjustments are facilitated by the presence of hand wheels with revolution counters that indicate the reference position of the different formats that the machine can produce; everything absolutely quickly. The machine functions are aided by a PLC.
- **CONTAINER BOXING UNIT**
The box is stopped in the conveyor by means of an electrical device, and a centring device ensures its correct position. Afterwards, the gripping head picks up the product and places it on the bottom of the container. All the machine functions are aided by a PLC, with safety devices in the individual movements.
- **BOX CLOSING UNIT WITH TAPE**
The side belts pick up the boxes, conveying them to the sealing area. As the box moves forward, the front flap is closed, whereas the rear flap is closed by a pneumatic lever device; afterwards, the side flaps are closed by steel rods. The box sealing is guaranteed by the taping unit. All the format change adjustments are facilitated by the presence of revolution counters that indicate the reference position of the different formats that the machine can produce; everything absolutely quickly.
- **BASIC FRAMEWORK WITH PANELS AND ACCIDENT-PREVENTION GUARDS:**
The machine main structure is made of painted steel, with coating by means of satin-finish stainless steel panels. The accident-prevention guards are transparent and they are made of shockproof material. The access doors are managed by a safety control unit.
- **PAINTED STEEL ELECTRIC BOARD INCLUDING**
manual and automatic control push-button panel; system on board the machine made with PVC cables, connector blocks and other self-extinguishing components; door safety micro control unit.

Dati tecnici / Technical specifications

	COMBI 500	COMBI 800
Dimensione cartoni min. / Minimum case dimensions	140 x 200 h 200	140 x 200
Dimensione cartoni max. / Maximum case dimensions	350 x 450 h 450	350 x 450
Produzione cicli/ora / Production cycle/hour	500	700
Tempo di cambio formato / Size changing time	5 - 10 minuti	5 - 10 minutes
Peso / Weight	1600 Kg	1600 Kg
Potenza elettrica / Electrical power	8 kW	8 kW
Protezione elettrica / Electrical protection	IP54	IP54
Tensione / Voltage	3 x 380V + T (50 Hz)	3 x 380V + T (50 Hz)
Pressione aria / Air pressure	6 BAR	6 BAR
Consumo aria NL/1' / Air consumption NL/1'	500	700
Altezza da terra trasporto contenitori / Conveyor belt height	1100 mm	1100 mm
Altezza da terra trasporto cartoni / Case conveyor belt height	650 mm	650 mm

Componentistica / Components

Riduttori / Gearboxes	BONFIGLIOLI-SEW
Motori elettrici / Electric motors	MGM-SEW
Pneumatica / Pneumatics	METALWORK - FESTO
PLC	SIEMENS
Componenti elettrici / Electric components	OMRON
Colore parti fisse / Colour of fixed parts	RAL 9006
Colore parti mobili / Colour of moving parts	RAL 2004



FIPAL®

FIPAL srl - Via Cisa, 65 - 43040 Felegara (PR) Italy
Tel. +39 0525 431199 - Fax +39 0525 431460
email: info@fipal.it

www.fipal.it

